

Przygotowanie powierzchni

Należyte przygotowanie powierzchni ma zasadnicze znaczenie dla długowieczności ARC S5(E). Wymagania są rozmaite w zależności od trudności nakładania, spodziewanej trwałości i początkowego stanu podłoża.

Optymalne przygotowywanie ma na celu gruntowne usunięcie wszelkich zanieczyszczeń i uzyskanie szorstkości powierzchni o profilu kątowym 750 – 125 µm (3 – 5 mil). Uzyskuje się to zwykle poprzez wstępne zmywanie i odtłuszczenie, a następnie piaskowanie do czystości określanej w normatywach piaskowania jako biały metal (Sa 3/SP5) lub prawie biały metal (Sa 3/SP5), po czym następuje usunięcie wszelkich pozostałości po piaskowaniu.

Mieszanie

Aby ułatwić mieszanie i nakładanie, materiały powinny mieć temperaturę 21° – 35°C (68° – 95°F). Każdy zestaw zawiera dwa odmierzone komponenty mieszanki we właściwych proporcjach. Jeżeli wymagane są odmienne proporcje, zestaw należy odpowiednio podzielić.

Proporcje składników	Wagowo	Objęściowo
A : B	16,8 : 1	8,8 : 1

Dodać część B do części A i dokładnie wymieszać, dopóki materiał nie zostanie całkowicie wymieszany.

Nakładanie

Wydajność z rozpuszczalnikiem/Bez rozpuszczalnika

Grubość	Zestaw	Pokrycie
750 µm (30 mil)	5 litrowy	6,67 m ² (71,76 ft ²)
	16 litrowy	21,33 m ² (229,63 ft ²)

Czas wyrobienia w minutach

	10°C	16°C	25°C	32°C	W tej tabeli określono praktyczny czas pracy ARC S5(E) począwszy od rozpoczęcia mieszania.
	50°F	60°F	77°F	90°F	
5 litrów	140 min	120 min	90 min	60 min	
16 litrów	120 min	100 min	70 min	45 min	

Natryskiwanie

Do natryskiwania potrzebny jest keton metylo-etylowy (MEK) w następujących ilościach:

Zestaw 5 litrowy: 0,43 litra do 0,65 litra (14 fl. oz – 22 fl. oz)

Zestaw 16 litrowy: 1,39 litra do 2,08 litra (47 fl. oz – 70 fl. oz)

Natryskiwanie z rozpuszczalnikiem wymaga zwykle dwóch warstw dla uzyskania zalecanej grubości całkowitej 750 µ (30 mil). Wskazówki dotyczące sprzętu znajdują się w Biuletynie Technicznym ARC nr 6, Sprzęt do natrysku (ARC Technical Bulletin #6 Spray Equipment Guidelines). Poniżej podano niektóre z nich.

Zalecana temperatura otoczenia podczas stosowania ARC S5(E) wynosi 10°C – 35°C (50°F – 95°F).

Tabela utwardzania z MEK (natryskiwanie)

	10°C	16°C	25°C	32°C	Uwaga: Szybkie uzyskanie pełnych własności można wymusić przez podgrzewanie. Aby wymusić utwardzanie, najpierw należy wysuszyć materiał na tyle, aby uzyskać wyschnięcie dotykowe, a następnie podgrzewać do 70°C (158°F) przez 6 godzin. W dynamicznych warunkach przepływu i ścierania (na mokro lub na sucho) ARC S5(E) należy przez 12 godzin przed użyciem utwardzić w temp. 95°C (203°F).
	50°F	60°F	77°F	90°F	
Wyschnięcie dotykowe	10 godzin	8 godzin	6 godzin	4 godziny	
Początek nakładania powłoki	6 godzin	4 godziny	3 godziny	2 godziny	
Koniec nakładania powłoki	10 godzin	8 godzin	7 godzin	5 godzin	
Całkowite utwardzenie	6 dni	5 dni	4 dni	3 dni	

Nakładanie ręczne

ARC S5(E) można nakładać ręcznie pędzlem lub rolką z krótkim włosiem. Minimalna zalecana grubość całkowita ARC S5(E) wynosi 750 µ (30 mil). Można to uzyskać ręcznie nakładając jedną powłokę bez rozcieńczalnika. Dla zastosowań, w których pożądana jest druga powłoka, pierwszą warstwę ARC S5(E) trzeba oczyścić szczotką obrotową przed nałożeniem drugiej. Prosimy wybrać w harmonogramie utwardzania czas potrzebny na przygotowanie dolnej warstwy do nałożenia górnej.

Tabela utwardzania

	10°C	16°C	25°C	32°C	Uwaga: Szybkie uzyskanie pełnych własności można wymusić przez podgrzewanie. Aby wymusić utwardzanie, najpierw należy wysuszyć materiał na tyle, aby uzyskać wyschnięcie dotykowe, a następnie podgrzewać do 70°C (158°F) przez 4 godziny. W dynamicznych warunkach przepływu i ścierania (na mokro lub na sucho) ARC S5(E) trzeba przed użyciem podgrzewać w temp. 95°C (203°F) przez 12 godzin.
	50°F	60°F	77°F	90°F	
Utrata przylepności	10 godzin	8 godzin	6 godzin	4 godziny	
Początek szcztokowania pod drugą powłokę	48 godzin	36 godzin	24 godziny	20 godzin	
Całkowite utwardzenie	5 dni	4 dni	3 dni	2 dni	

Sprzątanie

Stosować rozcieńczalniki dostępne w handlu (aceton, ksylen, alkohol i keton metylowo-etylowy) do umycia narzędzi bezpośrednio po użyciu. Po stwardnieniu materiał trzeba będzie zeszlifować.

Bezpieczeństwo

Przed użyciem każdego produktu należy się zapoznać z odnośną kartą charakterystyki substancji (SDS) lub z lokalną ulotką BHP. W razie potrzeby należy stosować się do procedur dotyczących wchodzenia do ciasnych pomieszczeń i pracy w nich.

Trwałość w zamkniętym pojemniku: 2 lata przechowywania w temp. od 10°C do 32°C (50°F do 90°F) w suchym, chłodnym, zadaszonym pomieszczeniu.